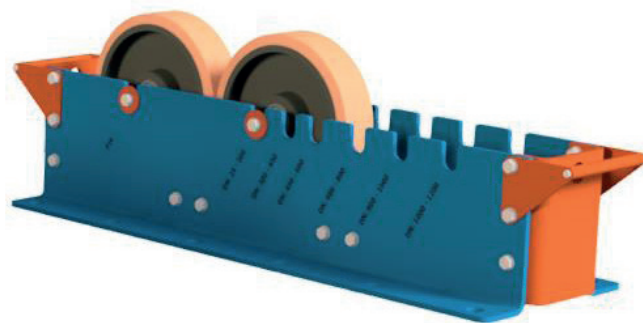
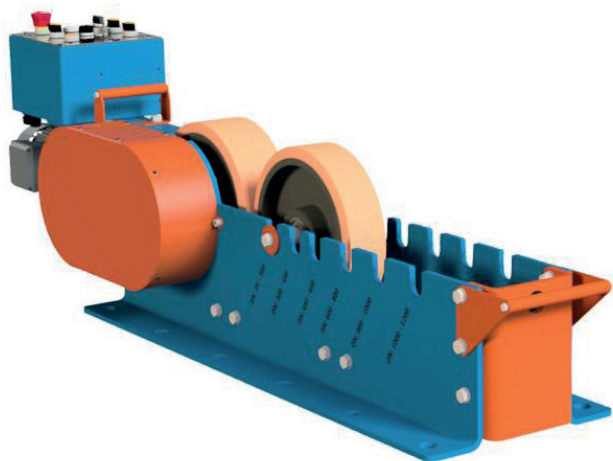


OBROTNIK DO RUR



Najprostszy obrotnik warsztatowy, który można ręcznie transportować i zamontować na stole spawalniczym. Odległość między rolkami można łatwo regulować i przestawiać bez użycia narzędzi. Umożliwia to w szerokim zakresie ustawianie i regulację rozmiarów.

Obrotnik wyposażony jest w panel sterujący z pedałem nożnym w standardzie. Sterowanie można uzupełnić o Funkcję Master / Slave, która umożliwia grupowe sterowanie obrot-

nikami. Dodatkowo na życzenie, dostępne jest wejście dla zewnętrznego potencjometru regulacji prędkości. Podstawa obrotników zapewnia odpowiednią stabilność w trakcie użytkowania zarówno na stole spawalniczym, jak i na utwardzonej powierzchni. Odległość między otworami na nóżkach odpowiada odległości otworów na stołach spawalniczych 100 × 100. Obrotniki wyposażone są w uchwyty umożliwiające ręczną obsługę.

Typ	Nośność (para)	Średnica	Średnica / Rolka napędzana	Średnica / Rolka wolnobieżna	Prędkość obrotowa	Moment obrotowy	U Zasilanie
PRD10	2t	25-800 mm / 1"-32"	200x60	200x56	A 92-920 mm/min	259 Nm	230V, 50Hz
					B 116-1162 mm/min	205 Nm	
PRD25	5t	25-1000 mm / 1"-40"	200x60	200x65	A 91-905 mm/min	328 Nm	
					B 115-1147 mm/min	259 Nm	
					C 145-1452 mm/min	205 Nm	
PRD50	10t	25-1200 mm / 1"-48"	300x100	300x86	A 135-1348 mm/min	759 Nm	
					B 171-1707 mm/min	599 Nm	

PODSTAWOWE DANE

- Rolki poliuretanowe
- Bezstopniowa regulacja prędkości

DODATKOWE FUNKCJE

- Funkcja sterowania grupowego (Master / Slave)
- Zewnętrzna kontrola prędkości
- Rolka ze specjalną powłoką