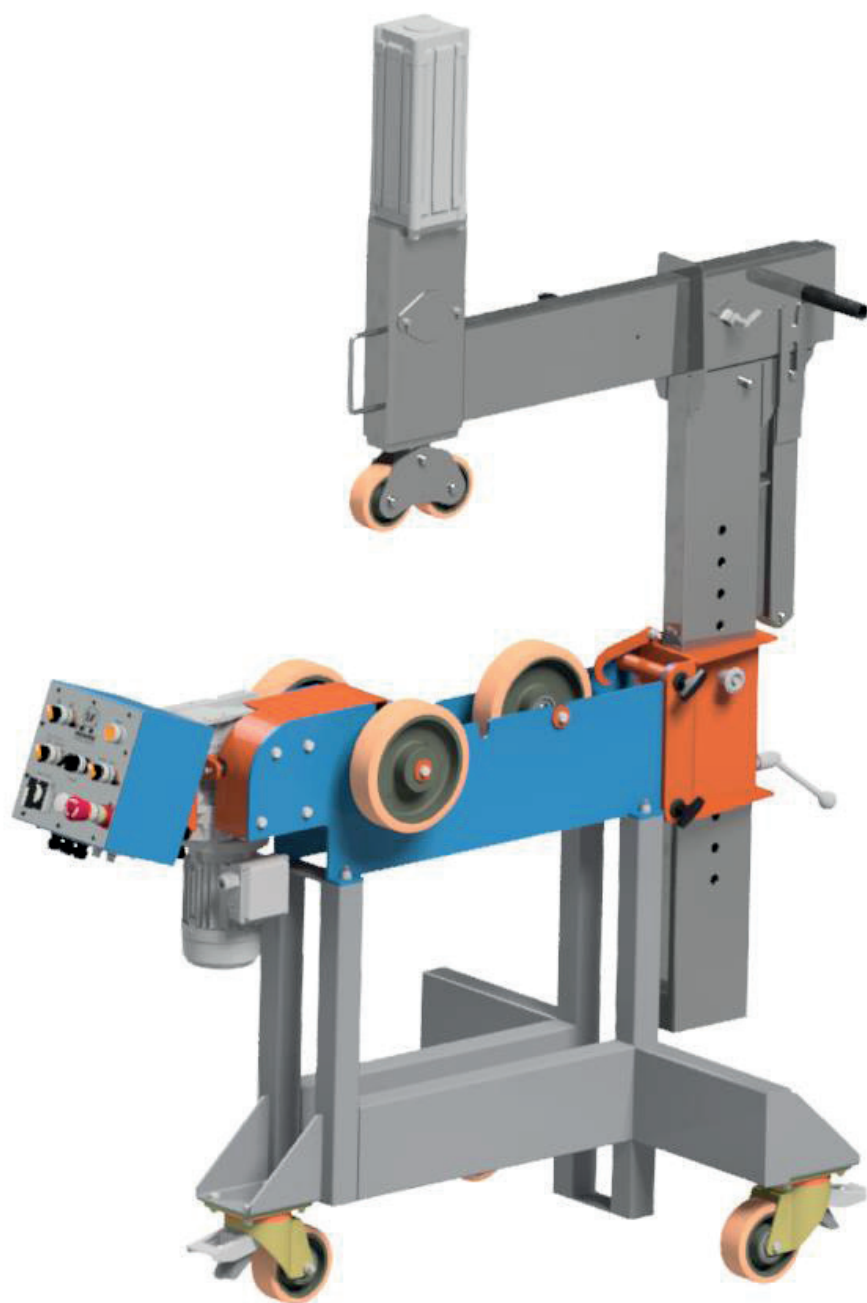


OBROTNIK DO RUR Z DOCISKIEM



Za pomocą obrotnika dociskowego można obracać korpusy cylindryczne z okuciami. Przedmiot obrabiany jest utrzymywany w pozycji przez docisk pneumatycznej głowicy rolkowej.

Układ pneumatyczny można podłączyć do istniejącego układu sprężonego powietrza. Siłę docisku głowicy rolkowej można regulować za pomocą zaworu na maszynie.

Obrotnik wyposażony jest w panel sterujący oraz posiada w standardzie pedał nożny. Sterowanie może być uzupełnione o funkcję Master / Slave, co pozwala na grupowe sterowanie maszynami.

Dodatkowo na życzenie dostępne jest również wejście dla zewnętrznego potencjometru regulacji prędkości.

PODSTAWOWE DANE

- Rolki poliuretanowe
- Bezstopniowa regulacja prędkości
- Pneumatyczny system mocowania

DODATKOWE FUNKCJE

- Funkcja sterowania grupowego (Master / Slave)
- Zewnętrzna kontrola prędkości
- Rolka ze specjalną powłoką

Typ	Obciążenie (para)	Średnica	Średnica / Rolka napędzana	Średnica / Rolka wolnobieżna	Prędkość obrotowa	Moment obrotowy	U Zasilanie
CPR10	2t	25-650 mm / 1"-24"	200x60	200x65	A 92-920 mm/min	259 Nm	230V, 50Hz
					B 116-1162 mm/min	205 Nm	
CPR25	5t	25-650 mm / 1"-24"	250x60	250x65	A 112-1123 mm/min	700 Nm	230V, 50Hz
					B 142-1423 mm/min	600 Nm	